

FICHE TECHNIQUE

OXYDE DE ZINC "SILOX ACTIF FREE FLOWING ®"

SILOX ACTIF FREE FLOWING ® est un oxyde de zinc en micro perles obtenu par voie humide (précipitation) offrant de bonnes caractéristiques d'écoulement et de réactivité.

Formule	ZnO		
Poids moléculaire	81.38		
Codification internationale	CAS 1314-13-2	EINECS 215-222-5	HS Code : 2817 00 00
Codification interne	Big Bag 1000kg :	2003883	
	Sac papier 20kg :	2003796	

Caractéristiques du produit

Aspect	Micro perles jaune pâle à particules 100% nodulaires (procédé humide)		
Propriétés	Méthodes d'analyse	Spécification	Valeurs typiques
ZnO %	ELC 51	94 min.	
Perte au séchage à 105°C %	ELC 14	0.5 max.**	
Surface spécifique BET m ² /g	ELC 30	40-50 **	
Refus au tamis 45 µm %	ELC 56	0.08 max.	
Refus au tamis 75µm %	ELC 56		0.02
Refus au tamis 106µm %	ELC 56		0.01
Refus au tamis 150µm %	ELC 56		0
Densité apparente kg/m ³			900
Pb ppm	EICP 19 – ICP*		20
Cd ppm	EICP 19 – ICP*		2
Cu ppm	EICP 19 – ICP*		7
Mn ppm	EICP 19 – ICP*		4

* ICP : Inductively Coupled Plasma

** garanties à l'ensachage uniquement.

Le produit doit être stocké dans un endroit propre et sec.

SILOX ACTIF FREE FLOWING ® est particulièrement indiqué pour les fabrications caoutchouc de pièces techniques et pneus. Il se substitue, dans des proportions réduites d'environ 50 % pour des résultats équivalents, aux oxydes de zinc classiques, avec une dispersion améliorée, sécurisation et optimisation des mélanges. Il améliore l'hygiène et la sécurité (conditions de manutention optimisées).

Soucieux de perfectionner sans cesse nos fabrications, nous nous réservons le droit d'en modifier, après préavis, les caractéristiques.