

FICHE TECHNIQUE

OXYDE DE ZINC "SILOX ACTIVE FREE FLOWING ®"

SILOX ACTIF FREE FLOWING est un oxyde de zinc en micro perles obtenu par voie humide (précipitation) offrant de bonnes caractéristiques d'écoulement et de réactivité.

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--|
| Formule | ZnO | | |
| Poids moléculaire | 81,38 | | |
| Codification internationale | CAS N° : 1314-13-2 | CUS N° : 25334 | |
| | CEE N° (EINECS) : 215-222-5 | Tarif douanier : 2817 00 00 | |

Caractéristiques produit

| Propriétés physiques | Méthodes d'analyse | Valeurs |
|---------------------------|---|-------------------------------|
| Aspect | Micro perles jaune pâle à particules 100 % nodulaires | |
| Surface spécifique B.E.T. | ELC 30 - Mesure de la surface spécifique B.E.T. | 45 +/- 5 m ² /g ** |
| Poids spécifique | | 5.5/5.7 |
| Densité apparente | | 900 g/l env. |
| Refus au tamis 45µ | ELC 56 – Granulométrie | 0.08 % max. |

| Propriétés chimiques | Méthodes d'analyse | Valeurs |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|
| ZnO % | ELC 51 – Titrimétrie | 94 min. |
| Cu ppm | EICP 19 – ICP* | 7 valeur typique |
| Mn ppm | EICP 19 – ICP* | 4 valeur typique |
| Pb ppm | EICP 19 – ICP* | 20 valeur typique |
| Cd ppm | EICP 19 – ICP* | 2 valeur typique |
| Perte à 105° C (2 heures) % | ELC 14 – Gravimétrie | 0,5 max.** |

* ICP : Inductively Coupled Plasma

** La spécification perte à 105°C et la spécification surface spécifique B.E.T. sont garanties à l'ensachage uniquement.

Un descriptif des méthodes d'analyses en langue française est disponible sur demande (prière de mentionner le numéro de référence correspondant à l'analyse souhaitée).



Emballage et stockage

| | |
|-----------|---|
| Emballage | . Sacs de 25 kilos net. . Big-bags en polypropylène de 500 kg / 1000 kg. |
| Stockage | Conserver dans un endroit sec. |

Usages principaux

SILOX ACTIF FF est particulièrement indiqué pour les fabrications caoutchouc de pièces techniques. Il se substitue, dans des proportions réduites d'environ 50 % pour des résultats équivalents, aux oxydes de zinc classiques.

- Apporte une sécurisation et optimisation des mélanges.
- Reproductibilité des performances.
- Compromis technique et économique.
- Réduction du taux de zinc dans les formules.
- Particulièrement performant dans l'extrusion de profilés.
- Hygiène et Sécurité améliorées, conditions de manutention, dosage et de transport optimisées.
- Dispersion améliorée.
- Améliore les caractéristiques d'adhérence des mélanges sur métal.

Il peut être utilisé dans l'industrie des catalyseurs.

REPRESENTANT POUR VOTRE PAYS

| |
|--|
| |
|--|

Soucieux de perfectionner sans cesse nos fabrications, nous nous réservons le droit d'en modifier, après préavis, les caractéristiques.